

# SOLHYDGRROUT EPOXY HS

Coulis époxy de haute précision,  
offrant support uniforme, alignement exact et contrôle des vibrations pour charges lourdes.

SOLHYDGRROUT EPOXY HS est un coulis de précision à base de résine époxy qui offre des propriétés physiques supérieures et est conçu pour fournir un support uniforme, un alignement précis et un contrôle de vibrations pour des équipements lourds.

SOLHYDGRROUT EPOXY HS est un coulis à trois composants, 100 % solides, qui est facilement mélangé (sans poussière) et appliqué au chantier à épaisseur variable entre 18 mm et 150 mm (3/4" à 6").

## ■ UTILISATION

Comme coulis de précision pour le support uniforme et l'alignement précis des équipements lourds suivants:

### UTILISATIONS TYPIQUES :

- Plaques d'assises et jointement de plaques pour machinerie lourde et légère
- Concasseurs de l'industrie minière
- Pompes, compresseurs et autres équipements lourds de l'industrie pétrochimiques
- Grues, moulins, ventilateurs, etc.

\* Consulter *BMQ SOLUTIONS* pour les expositions chimiques spécifiques à votre procédé.

## ■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Propriétés physiques exceptionnelles
- Excellente résistance chimique
- Prise rapide permettant les remises en service rapides
- Mélange très homogène et malaxage sans poussière
- Développe des résistances initiales élevées
- 100 % solides
- Excellente adhésion au substrat
- Sans retrait et sans fluage
- Grande surface de support efficace (EBA) > 96 %
- Grande résistance aux vibrations
- Unité prédosée, prêt à mélanger

## ■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette étape est très importante. La durée de vie du produit sera considérablement améliorée si on respecte les recommandations suivantes.

1. La surface de béton doit être saine et tout revêtement existant doit être enlevé.

- Un béton neuf doit avoir mûri au moins 28 jours.
- De meilleurs résultats sont obtenus sur une surface sèche.
- La préparation doit se faire mécaniquement afin d'obtenir une condition de surface profilée (CSP) de 6 - 10 selon le guide 310.2 de l'ICRI.

2. Enlever tous les débris du lieu de travail

3. Enlever toutes huiles, graisses, saletés et solutions de cire des surfaces.

4. Utiliser le jet de sable ou « Blastrac » pour enlever toutes traces de substances qui pourraient empêcher une bonne adhésion.

## ■ COFFRAGE

Un coffrage est requis pour contenir le SOLHYDGRROUT EPOXY HS. Tout coffrage doit être construit de façon à éviter l'inclusion d'eau de pré-saturation et doit être suffisamment solide pour éviter la déflexion. Pour une adhérence maximale, il est recommandé de sabler le dessous des plaques jusqu'à l'obtention d'un métal blanc selon SSPC SP10.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 23°C (73°F)

	COMPOSANTE A RÉSINE	COMPOSANTE B DURCISSEUR	A+B+C MÉLANGÉES
Densité	1,21	1,08	2 040 kg/m <sup>3</sup>
Couleur	Gris	Clair	Gris
% de solides	-	-	100 %
COV			0

RATIO / MÉLANGE	A	B	C
Volume	7 L	3,5 L	40 kg

### MÛRISSEMENT @ 23°C (73°F), 50% HUMIDITÉ RELATIVE

Temps d'ouvrabilité @ 23°C	1 heure
Temps pour charges statiques	18 à 24 heures

TESTS PHYSIQUES	
Dureté Shore D (ASTM D 2240)	75 - 85
Retrait linéaire (ASTM C 531)	0,01 % maximum
Résistance à la compression (ASTM C579) à 3 jours	79 MPa
Résistance à la compression (ASTM C579) à 28 jours	90 MPa
Résistance à la flexion (ASTM C 580)	27 MPa
Résistance à la traction (ASTM C 307)	15,6 MPa
Coefficient d'expansion thermique (ASTM C 531)	10 x 10 <sup>-6</sup> p/p/°F
Absorption d'eau (ASTM C 413)	< 0,15 %
Adhésion (ACI 503R)	2,3 MPa
	100 % fracturé dans le béton

# SOLHYDGRROUT EPOXY HS

Coulis époxy de haute précision,  
offrant support uniforme, alignement exact et contrôle des vibrations pour charges lourdes.

## ■ MÉLANGE DU PRODUIT

- Le SOLHYDGRROUT EPOXY HS est fourni dans un système à trois composants.
- Ouvrir le composant « A » et agiter la résine jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme.
- Ouvrir le composant « B » et verser tout le contenu dans le récipient du composant « A ».
- Malaxer à l'aide d'un malaxeur à basse vitesse (200-300 rpm) jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène.
- Verser le mélange A et B dans un malaxeur à mortier et ajouter lentement le matériau du composant C (agrégat) dans le malaxeur à mortier et continuer de malaxer jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme.

## ■ APPLICATION DU PRODUIT

Lorsque les coffrages sont nécessaires, ceux-ci doivent être fermement ancrés et étanches.

### MISE EN PLACE:

Placer le SOLHYDGRROUT EPOXY HS dans le coffrage d'un côté seulement pour éviter d'entraper de l'air. La mise en place doit s'effectuer en une opération continue pour éliminer les vides et s'assurer d'un support total et uniforme

### FINITION:

La surface du coulis peut-être placée à la truelle.

## ■ MÛRISSEMENT

SOLHYDGRROUT EPOXY HS ne requiert aucune cure particulière.  
Le produit devient un pare-vapeur après le mûrissement.

## ■ ESTIMATION ET RENDEMENT

Le SOLHYDGRROUT EPOXY HS est emballé dans des unités de 28,3 litres (1 pi³).

## ■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- Pendant l'application et le mûrissement la température ambiante et du substrat doivent être d'un minimum de 5°C. La température du substrat doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.
- SENSIBILITÉ À L'HUMIDITÉ.
- Ne mélanger que des unités complètes.
- De meilleurs résultats sont obtenus sur des surfaces propres et sèches.
- Ne pas mélanger une quantité d'agrégat qui soit inférieur ou supérieurs aux valeurs indiquées dans la fiche technique.

## ■ CONDITIONNEMENT

### SOLHYDGRROUT EPOXY HS :

- 1x Partie A : Résine 7L
- 1x Partie B : Durcisseur 3.5 L
- 2x Partie C : Agrégat 20 kg

## ■ NETTOYAGE

Utiliser un produit nettoyant à base de XYLÈNE.

## ■ ENTREPOSAGE

Entreposer sur palettes dans un endroit sec, tempéré.

## ■ SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité