

## SOLHYDFINISH

Composé de ragréage à prise rapide  
pour réparations minces

SOLHYDFINISH est un composé de ragréage cimentaire à prise rapide modifié au polymère qui est utilisé pour lisser les sous-planchers avant d'installer les couvre-sols. Sa consistance crémeuse, son rendement et son adhérence exceptionnelle permettent des applications de couches minces en une seule opération. SOLHYDFINISH permet l'installation de plusieurs types de couvresols en aussi peu que 25 à 30 minutes après son application.

### ■ UTILISATION

Ragréage et lissage minces de surfaces de plancher avant la pose de couvre-sol.

#### UTILISATION TYPIQUES :

- Préparations des sous planchers
- Planchers de béton, bois, contre-plaqué, céramique et vinyle avant l'application de revêtement de sol
- Lissage du béton endommagé, fissuré, inégal et autres imperfections
- Lissage de petites imperfections en couches minces de 0 à 14 mm (½") en une seule opération sans fissuration
- Installations en minces couches sur les résidus d'adhésifs non solubles à l'eau qui sont fermement adhérents au substrat

### ■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Aucune couche d'apprêt nécessaire
- Excellente adhérence au béton
- Prise rapide.
- Résistant au retrait
- Facile d'emploi
- Peut être recouvert de tuile de vinyle, de céramique et de tapis dans les 25 à 30 minutes suivant son application et peut même recevoir des couches d'époxy 2 heures après son installation
- Excellent pouvoir couvrant
- Peut être malaxé de nouveau sans rajouter d'eau
- Économique
- Ne favorise pas la prolifération de moisissures
- Sans vapeur ou émission nocive
- Sans danger pour l'environnement
- Contribue aux points LEED pour les projets certifiés

### ■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser SOLHYDFINISH pour remplir des joints de dilatation
- Ne pas utiliser comme produit de finition
- Doit être recouvert
- Pour utilisation intérieure seulement

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 21°C (70°F)

#### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION ASTM C109-93 CUBES DE 50 MM (2")

24 heures	14,0 MPa	2 000 psi
7 jours	20,0 MPa	2 900 psi
28 jours	32,0 MPa	4 600 psi

#### DURCISSEMENT

Temps ouvrable	25 minutes ou 20 à 25 minutes
Prise initiale ASTM C191	45 minutes ou 25 à 30 minutes
Prise finale ASTM C191	55 minutes ou 35 minutes

### ■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

#### BÉTON ET SURFACES NON-POREUSES

Les surfaces doivent être saines et complètement propres, sans gras, huile, cire, graisse, scellant, peinture, poussière ou toute autre matière pouvant nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton faibles doivent être préparées mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une surface saine et propre. Ne jamais appliquer d'acide, de nettoyeurs chimiques, ou de décapants de mastics sur les surfaces qui recevront des produits SOLHYDROC. Enlever toute poussière avec un aspirateur avant de procéder à la pose du produit. Les surfaces non poreuses doivent être préparées par abrasion jusqu'à l'obtention d'un fini mat. Toutes les surfaces doivent être à une température minimum de 10°C (50°F).

**NOTE:** SOLHYDFINISH n'est pas un coupe-vapeur. Il permet la transmission de l'humidité à travers sa matrice. On doit toujours suivre les directives décrites par le fabricant des revêtements de planchers en ce qui concerne le niveau d'humidité relative (HR) permise du sous-plancher selon la norme ASTM F2170 et le taux d'émission de vapeur d'humidité (MVER) d'après la norme ASTM F1869. Si les niveaux excèdent ces limites, on doit utiliser le coupe vapeur approprié avant de procéder à l'installation du SOLHYDFINISH.

#### RÉSIDUS D'ADHÉSIFS

SOLHYDFINISH peut être appliqué sur des surfaces de résidus d'adhésifs minces, translucides, saines, non solubles dans l'eau qui sont sèches au toucher et bien liées au substrat. Le résidu d'adhésif (aussi connu sous le nom technique de cutback) doit être préparé selon la méthode de grattage humide comme indiqué dans la brochure du "Resilient Floor Covering Institute" dans la section « Méthodes de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de couvre-sol ». Retirez tous les matériaux de ragréage existants sous l'adhésif. Si l'interaction de l'adhésif, la migration ou les taches deviennent problématique, installer un produit autonivelant BMQ SOLUTIONS.

#### SURFACES DE BOIS

Contreplaqué embouffeté de ¾" extérieur classé contreplaqué APA Type1, OSB ou tout autre sous-plancher approuvé par les fabricants. Les surfaces doivent être propres, libres de vernis, peintures, adhésifs, enduits ou autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence. Au besoin, sabler la surface jusqu'à l'obtention d'un bon bois propre. Toutes les planches qui bougent doivent être vissées avec des vis à bois de bonne qualité. Le sous-plancher ne doit pas avoir de déflexion (min. 1/360) avec ou sans charges vives ou mortes.

### ■ MÉLANGE DU PRODUIT

Malaxer seulement une quantité de SOLHYDFINISH qui peut être appliqué en moins de 15 minutes @ 21°C. Des températures plus élevées vont réduire le temps ouvrable tandis que des températures plus froides le prolongeront. Pour chaque sac de 4,5 kg de SOLHYDFINISH, ajouter 2,1 à 2,4 litres d'eau propre dans un récipient de malaxage et y incorporer graduellement le matériel. Ajouter toujours le matériel à l'eau. On doit obtenir une consistance crémeuse sans granules. Utiliser une perceuse munie d'un petit malaxeur pour s'assurer d'un malaxage rapide et efficace. De plus petites quantités peuvent être mélangées à la main.

## SOLHYDFINISH

Composé de ragréage à prise rapide  
pour réparations minces

### ■ COUCHE D'APPRÊT

#### BÉTON RUGUEUX ABSORBANT STANDARD

Aucune couche d'apprêt n'est requise.

#### PRODUIT À BASE DE GYPSE

Pour les surfaces de produits autonivelants à base de gypse (Gyp-Crete®), SOLHYDFINISH s'applique comme suit: Sabler vigoureusement et nettoyer la surface à base de gypse à l'aide d'un aspirateur, ensuite appliquer 1 couche d'apprêt SOLHYDFLOW PRIMER PLUS, qui doit être dilué à raison de 1 partie d'apprêt pour 3 parties d'eau. Placer le produit sur la surface et appliquer à l'aide d'un balai à bouts éclatés afin de permettre une bonne pénétration dans le substrat de gypse. Continuer l'application au balai jusqu'à l'obtention d'un mince film sur la surface sans présence de plaques de produit ou de surfaces non-traitées. Laisser sécher l'apprêt pendant un minimum de 2 heures et un maximum de 24 heures avant d'appliquer SOLHYDFINISH.

**NOTE :** L'application de SOLHYDFINISH rend la surface du sous-plancher saine et prête à recevoir un produit de couvre-sol, permet une excellente adhérence de ce dernier et ne change pas l'intégrité du sous-plancher de gypse. Si plus de travaux de réparation sont requis utiliser SOLHYDFLOW G-SL (Veuillez contacter votre représentant local SOLHYDROC pour plus d'information).

#### REVÊTEMENTS ÉPOXYDIQUES

Poncer et rectifier la surface à l'époxy, nettoyer à fond et appliquer ensuite une fine couche de SOLHYDFLOW PRIMER PLUS non dilué à l'aide d'un rouleau à poils courts 5 mm (¼"). S'assurer de ne laisser aucune flaque de produit ou de surface non-traitée. Laisser sécher l'apprêt pendant un minimum de 2 heures et un maximum de 24 heures avant d'appliquer SOLHYDFINISH.

#### PLOMB, CUIVRE ET ALUMINIUM

Nettoyer à fond la surface à traiter et appliquer ensuite une fine couche de SOLHYDFLOW PRIMER PLUS non dilué à l'aide d'un rouleau à poils courts 5 mm (¼"). S'assurer de ne laisser aucune flaque de produit ou de surface non-traitée. Laisser sécher l'apprêt pendant un minimum de 2 heures et un maximum de 24 heures avant d'appliquer SOLHYDFINISH.

#### ACIER

Veuillez contacter votre représentant local BMQ SOLUTIONS pour plus d'information.

### ■ APPLICATION DU PRODUIT

Utiliser une truelle de finition en acier lors de l'application de SOLHYDFINISH à un substrat correctement préparé, en forçant le produit dans tous les vides et crevasses. SOLHYDFINISH peut être appliqué très mince (à bord perdu) jusqu'à une épaisseur de 14 mm en une seule étape, et à toutes autres épaisseurs dans des petites surfaces bien définies.

#### REMARQUE

Des températures plus froides, un taux d'humidité élevé et une ventilation inadéquate peuvent prolonger le temps de séchage.

#### TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les surfaces de même que les matériaux doivent être à des températures entre 10°C à 35°C (50°F à 95°F) lors de l'application du produit.

**REMARQUE :** Pour des températures dépassant 30°C (85°F), se référer au guide « Application par temps très chaud » de BMQ SOLUTIONS.

### ■ ESTIMATION ET RENDEMENT

Un sac de SOLHYDFINISH de 4,5 kg mélangé avec 2,1 l. à 2,4 l. d'eau potable (i.e., 1 partie d'eau pour 2 parties de poudre couvrira environ 2,7 m<sup>2</sup> à 3,2 m<sup>2</sup> à une épaisseur de 3 mm.

#### TAUX D'ÉTALEMENT PAR SAC DE 4,5 KG :

Épaisseur nominale	Superficie approx.
1 mm (1/32")	9,2 m <sup>2</sup> (99 pi <sup>2</sup> )
3 mm (1/8")	3,0 m <sup>2</sup> (32 pi <sup>2</sup> )
6 mm (1/4")	1,5 m <sup>2</sup> (16 pi <sup>2</sup> )

### ■ MÛRISSEMENT

Ne requiert aucun mûrissement.

Des couvre-sols de vinyle, de tuiles et du tapis peuvent être posés dès 15 à 20 minutes suivant l'application de SOLHYDFINISH. En ce qui concerne l'application d'uréthane et d'époxy un minimum de 16 heures de séchage du SOLHYDFINISH est requis.

### ■ CONDITIONNEMENT

#### SOLHYDFINISH

Sac de 4,5 kg (10 lbs) -- Qté : 240 sacs par palette

Seau de 4,5 kg (10 lbs) -- Qté : 100 unités par palette.

#### SOLHYDFLOW PRIMER PLUS

Seau de 18,9 l. (5 gal US)

Bidon de 3,8 l. (1 gal US)

Qté : 4 bidons par boîte

### ■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Truelles d'acier
- Perceuse munie d'un petit malaxeur
- Rouleau à poils courts de 5 mm (¼")

### ■ NETTOYAGE

Utiliser de l'eau pour nettoyer les outils immédiatement après leur usage.

### ■ ENTREPOSAGE

#### SOLHYDFINISH

Entreposer dans un endroit sec et teméré Durée de vie : 6 mois (si non ouvert).

#### SOLHYDFLOW PRIMER PLUS

Éviter le gel.

### ■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique. Ce produit contient du ciment Portland et du sable de silice. Il peut causer une irritation aux yeux et à la peau. Éviter tout contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. Ne pas respirer la poudre. En cas de contact, bien rincer à grande eau.

### ■ CRÉDITS LEED® ÉLIGIBLES : 3

Regional Materials (MR 5.1 & 5.2) : 2 Points

Low Emitting Materials (EQ 4.1) : 1 Point