

SOLHYDCOAT F.S.C.

Revêtement époxydique 100 % solides sans solvant
qui est durable, résistant et versatile

SOLHYDCOAT F.S.C. est un revêtement époxydique pigmenté, 100 % solides (sans solvants) qui est durable, résistant et versatile. SOLHYDCOAT F.S.C. fournit rapidement une surface qui résiste à l'abrasion et à une vaste gamme de produits chimiques. L'absence de solvant dans la formule SOLHYDCOAT F.S.C. fournit un produit qui est inodore et qui se conforme aux exigences C.O.V.

■ UTILISATION

LE SOLHYDCOAT F.S.C. est un système de résine à base époxydique qui peut être utilisé en tant que couche de finition lisse, couche de finition texturée, système de revêtement autonivelant. Une finition métallique est aussi disponible.

UTILISATION TYPIQUES :

- Édifices institutionnels
- Planchers d'usines pharmaceutiques
- Planchers d'entrepôts et d'usines de l'industrie alimentaire
- Planchers d'usines de produits chimiques
- Planchers industriels et commerciaux

■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Ne contient aucun solvant
- Aucune odeur nocive pendant l'application
- Ne contaminera pas la nourriture due à l'absence de C.O.V.
- Mûrissement rapide
- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion
- Excellente durabilité pouvant offrir de 3 à 5 fois l'espérance de vie des revêtements conventionnels.

■ COUCHE D'APPRÊT

Utiliser la couche d'apprêt SOLHYDCOAT PRIMER 100 ou SOLHYDCOAT PRIMER HS.

■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces de béton doivent être propres et libres de toute trace d'enduit existant. Le nouveau béton doit avoir mûri pendant un minimum de 28 jours. Les surfaces sèches permettent une application plus facile, toutefois SOLHYDCOAT F.S.C. adhèrera aux surfaces de béton propres avec une concentration d'humidité moins élevée que 4%. Enlever tout débris du lieu de travail. Enlever toutes les traces d'huiles, graisses, saletés et solutions de cire de la surface. Utiliser tous les moyens nécessaires pour enlever la laitance, les membranes de mûrissement ou toute substance qui pourrait empêcher une bonne adhérence. Il faut apporter une attention particulière aux huiles et autres matériaux étrangers qui pourraient pénétrer le béton. Des essais d'arrachement doivent toujours être effectués pour vérifier si la préparation est adéquate. Réparer toutes les fissures avec la résine appropriée. Réparer toutes les fissures avec la résine Solhydeweld appropriée.

■ MÉLANGE DU PRODUIT

- SOLHYDCOAT F.S.C. est fourni dans un système à deux composants dans des unités de 11,56 litres (3 gallons U.S.).
- Mesurer les composants en respectant le ratio de 2:1.
- Assurer que les composants "A" et "B" sont bien mélangés à une consistance uniforme dans leurs récipients respectifs.
- Ensuite ajouter tout le contenu du composant "B" dans le contenant "A" et mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le malaxage doit être effectué à basse vitesse (max. 300 rpm).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

ESSAIS PHYSIQUES		COMPOSANTE A RÉSINE	COMPOSANTE B DURCISSEUR	A+B MÉLANGÉES
Résistance en traction ASTM D638	48 MPa (6 500 psi)	Densité 1,10	1,00	1,08
Résistance en compression ASTM C579	100 MPa (14 500 psi)	Viscosité 1300 cps	300 cps	700 cps
Dureté Shore D ASTM D2240	85-90	Couleur Coloré	Ambré clair	Coloré
Absorption d'eau ASTM D570	0,3 %	% de solides -	-	100 %
Choc thermique cycle de -5°C à 70°C	Dépasse 30 cycles	MURISSEMENT		
Résistance à l'abrasion ASTM D1044	0,070 gm de perdu Taber 1 kg/roues CS17	10°C (50°F)		25°C (77°F)
Résistance à l'arrachement	2,3 MPa (333 psi) 100 % fracturé dans le béton	Couleur -		40 min.
		Prise initiale pour trafic léger	30 heures	20 heures
		Mûrissement final pour trafic lourd	5 jours	3 jours
		Temps min. pour deuxième couche	16 heures	8 heures
		Temps max. pour deuxième couche	3 jours	2 jours

SOLHYDCOAT F.S.C.

Revêtement époxydique 100 % solides sans solvant
qui est durable, résistant et versatile

■ APPLICATION DU PRODUIT

COUCHE D'APPRÊT :

Appliquer la couche d'apprêt SOLHYDCOAT PRIMER 100 ou SOLHYDCOAT PRIMER HS sur le substrat en utilisant un racloir (squeegee) ou une pinceau pour les côtés et les endroits difficiles à rejoindre. Une fois que le produit est placé de façon uniforme, utiliser le rouleau à poil court pour étendre le produit (backroll).

COUCHE DE FINITION LISSE ET EFFET MÉTALLIQUE :

Une fois que la couche d'apprêt devient sec au toucher, appliquer une couche de finition en utilisant un racloir (squeegee) ou pinceau pour les côtés et les endroits difficiles à rejoindre. Une fois que le produit est placé de façon uniforme, utiliser le rouleau à poil court pour étendre le produit (backroll).

COUCHE DE FINITION TEXTURÉE :

Une fois que la couche d'apprêt SOLHYDCOAT PRIMER 100 ou SOLHYDCOAT PRIMER HS devient sec au toucher, appliquer une couche de SOLHYDCOAT F.S.C. THIXO en utilisant un racloir (squeegee) ou pinceau pour les côtés et les endroits difficiles à rejoindre. Une fois que le produit est placé de façon uniforme, utiliser le rouleau spécialement conçu pour les finitions texturées pour étendre le produit (backroll).

SYSTÈME AUTO-NIVELANT SATURÉ DE SABLE :

Une fois que la couche d'apprêt SOLHYDCOAT PRIMER 100 ou SOLHYDCOAT PRIMER HS devient sec au toucher, appliquer une couche de base de SOLHYDCOAT F.S.C. en utilisant un racloir (squeegee) ou pinceau pour les côtés et les endroits difficiles à rejoindre. Une fois que le produit est placé de façon uniforme, utiliser le rouleau à poil court pour étendre le produit (backroll). Pendant que le produit est encore humide (avant la prise initiale), épandre à saturation à la volée l'agrégat choisi. L'épandage à la volée du matériel choisi doit être fait de façon uniforme et égale en évitant la formation de boules ou de bosses de matériel.

Une fois que la couche de base a suffisamment durci et a développé la résistance nécessaire pour supporter le trafic piétonnier sans que la surface soit affectée, appliquer la couche de finition en utilisant le racloir (squeegee) ou pinceau pour les endroits difficiles à rejoindre.

Une fois que le produit est placé de façon uniforme, utiliser le rouleau spécialement conçu pour les finitions texturées pour étendre le produit (backroll).

■ MÛRISSEMENT

SOLHYDCOAT F.S.C. est un produit auto-mûrissant.

■ ESTIMATION ET RENDEMENT

FINITION LISSE :

- Couche d'apprêt: 5 m²/L (200 pi²/gal)
- Couche de finition: 2.5 m²/L (100 pi²/gal)

FINITION MÉTALLIQUE :

- Couche d'apprêt: 5 m²/L (200 pi²/gal)
- Couche de finition: 1,25 m²/L (50 pi²/gal)

FINITION TEXTURÉE :

- Couche d'apprêt: 5 m²/L (200 pi²/gal)
- Couche de finition: 2.5 m²/L (100 pi²/gal) de SOLHYDCOAT F.S.C. THIXO

SYSTÈME AUTO-NIVELANT SATURÉ DE SABLE :

- Couche d'apprêt: 5 m²/L (200 pi²/gal)
- Couche de base SOLHYDCOAT F.S.C. : 1 m²/L (40 pi²/gal)
- Saturation de sable de silice ou matériel sélectionné.
- Couche de finition SOLHYDCOAT F.S.C. : 4 m²/L (160 pi²/gal)

■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- SOLHYDCOAT F.S.C. performe mieux lorsqu'il est posé sur des surfaces propres et sèches, toutefois il adhère bien sur des surfaces avec un taux d'humidité moindre de 4% où l'eau n'est pas présente.
- SOLHYDCOAT F.S.C. est capable de mûrir à des températures aussi basses que 0°C, toute fois les propriétés physiques lors de l'application sont meilleures à des températures au dessus de 10°C et elles sont idéales à 20°C.

■ CONDITIONNEMENT

SOLHYDCOAT F.S.C. :

Unité 7,56 L (2 gallons)

■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Perceuse munie d'un malaxeur à peinture

- Pinceau
- Rouleau à poil court
- Racloir (squeegee)
- Souliers à crampons

■ NETTOYAGE

Utiliser ACÉTONE pour nettoyer tous les outils et les équipements.

■ ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré. Éviter le gel.

■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.